

ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNIKI POWIETRZA Sp. z o.o.
41-400 Mysłowice, ul. Rzemieślnicza 38-40
tel. +48/32 2225434, fax +48/32 2229201-02
e-mail: filtry@aerotech.com.pl
www.aerotech.com.pl

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA


ODPYLACZA WORKOWEGO
typu OWW S - /
typu OWWBS - /



PROSZĘ ZACHOWAĆ NINIEJSZĄ DTR NA PRZYSZŁOŚĆ

***DTR W WERSJI ELEKTRONICZNEJ DOSTĘPNA NA STRONIE INTERNETOWEJ
WWW.AEROTECH.COM.PL***

SPIS TREŚCI

1. Wiadomości ogólne
2. Wyrób
 - 2.1 Przeznaczenie wyrobu
 - 2.2 Opis wyrobu
 - 2.3 Charakterystyka techniczna
 - 2.3.1 Dane techniczne
 - 2.3.2 Widok odpylaczy serii OWWS i OWWBS
3. Wyposażenie odpylacza
 - 3.1 Wyposażenie standardowe
4. Oznakowanie i transport odpylacza
 - 4.1 Oznakowanie
 - 4.2 Pakowanie i transport
 - 4.3 Rozpakowanie
5. Instrukcja montażu, przygotowania do uruchomienia i konserwacji
 - 5.1 Montaż urządzenia
 - 5.2 Ustawienie urządzenia
 - 5.3 Podłączenie instalacji elektrycznej
 - 5.4 Demontaż i utylizacja
 - 5.5 Przygotowanie i uruchomienie
 - 5.5.1 Uruchomienie wstępne
 - 5.5.2 Uruchomienie eksploatacyjne
 - 5.6 Konserwacja, kontrola i serwis
 - 5.6.1 Konserwacja
 - 5.6.2 Przeglądy okresowe
6. Eksploatacja
 - 6.1 Uruchomienie i zatrzymywanie odpylacza
 - 6.2 Opróżnianie worków na odpady
 - 6.3 Eksploatacja filtrów
7. Instrukcja bezpieczeństwa
 - 7.1 Niebezpieczeństwa podczas uruchamiania i eksploatacji
 - 7.2 Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa
 - 7.2.1 Nieformalne środki bezpieczeństwa
 - 7.2.2 Zagrożenie pożarem
 - 7.2.3 Zagrożenie energią elektryczną
 - 7.2.4 Szczególne miejsca zagrożeń
8. Wykaz szybko zużywających się części
 - 8.1 Kryteria wymiany szybko zużywających się części
9. Niedomagania urządzenia i sposoby ich usuwania
10. Wykaz podstawowych norm związanych
11. ~~Karta Gwarancyjna~~ (niedostępna w wersji elektronicznej)
12. ~~Deklaracja Zgodności~~  (niedostępna w wersji elektronicznej)

OSTRZEŻENIE:

Odpylacza typu OWWS i OWWBS nie wolno uruchamiać zanim dokładnie nie przeczytasz i nie zrozumiesz wszystkich instrukcji, przepisów bezpieczeństwa i innych informacji zawartych w niniejszej DTR. Niestosowanie się do tego zalecenia może być przyczyną poważnych wypadków – pożaru, porażenia elektrycznego lub ciężkiego zranienia.

Należy zachować na przyszłość niniejszą DTR, a także często ją przeglądać w celu stałego zapewnienia bezpiecznej eksploatacji oraz instruowania innych osób, które mogą w przyszłości używać tego urządzenia.

1. Wiadomości ogólne

Niniejsza Dokumentacja Techniczna – Ruchowa (DTR) zawiera instrukcje dotyczące bezpiecznego oddawania do eksploatacji odpylacza workowego typu OWWS i OWWBS, oraz wytyczne w zakresie bezpieczeństwa podczas uruchamiania, przemieszczania, montażu, demontażu i utylizacji, konserwacji, obsługi i napraw oraz serwisu.

Niniejsza DTR jest zgodna z zasadniczymi wymaganiami w zakresie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia podczas projektowania oraz wytwarzania maszyn i elementów bezpieczeństwa.

2. Wyrób**2.1. Przeznaczenie wyrobu**

Odpylacz workowy typu OWWS i OWWBS jest nadciśnieniowym odpylaczem, służącym do miejscowego gromadzenia drobnych wiórów i pyłów powstających podczas obróbki technologicznej między innymi drewna, skóry, tkanin, tworzyw sztucznych, itp. materiałów suchych i nie klejących, których temperatura nie przekracza 60°C. Dla różnych zastosowań dobierane są odpowiednie materiały filtracyjne. Odpylacz przeznaczony jest do pracy z pojedynczą obrabiarką lub do odpylania większej liczby stanowisk (maszyn), o ile zapotrzebowanie powietrza do ich odpylania nie przekroczy wydajności odpylacza, może również współpracować z centralną siecią odpylającą. Odpylacz służy wyłącznie do odpylania pyłów suchych i przeznaczony jest do pracy w pomieszczeniach lub na zewnątrz pomieszczeń.

2.2. Opis wyrobu (patrz pkt. nr 2.3.2.)

Odpylacz OWWS składa się z obudowy, którą tworzy moduł filtrujący posiadający od dołu płytę sitową z otworami, do których mocowane są filtry workowe na pierścień rozprężny typu *snapring*. Obudowa odpylacza spoczywa na nogach wsporczych. W górnej części odpylacza, na przedłużeniu konstrukcji wsporczej, znajdują się zespoły ram nośnych i podwieszonych do nich za pomocą sprężyn ram wibracyjnych. Do ram wibracyjnych mocowane są filtry workowe przy pomocy stalowego talerza ze śrubą. System podwieszania worków filtracyjnych gwarantuje ich prawidłowy naciąg. Do ram wibracyjnych mocowane są silniki regeneracji wstrząsowej. Dolną część obudowy stanowi lej na dnie którego zamontowany jest przenośnik ślimakowy z wylotem. Pod przenośnikiem, do jego wylotu może być zamontowany dozownik celkowy (nie stanowi elementu odpylacza). Oba te urządzenia służą do ciągłej ewakuacji separowanego w odpylaczu odpadu. Odpad ten może być ewakuowany dalej poprzez dodatkowe (nie stanowiące elementu odpylacza) urządzenia transportu mechanicznego lub pneumatycznego, bądź do szczelnego kontenera na odpad. We wszystkich tych przypadkach odpylacz należy posadowić na dodatkowej (nie stanowiącej elementu odpylacza) konstrukcji wsporczej gwarantującej odpowiednią wysokość wylotu z dozownika odpylacza.

Dot. odpylacza typu OWWBS - Pomiędzy nogami wsporczymi tego odpylacza i na ramach nośnych górnych znajdują się blachy obudowy w postaci blach zimnogiętych ocynkowanych skręcanych ze sobą modułowo za pomocą śrub i nakrętek na bokach i od góry odpylacza. W blachach bocznych obudowy znajdują się drzwi rewizyjne. W górnej części obudowy znajdują się jeden lub więcej otworów wylotowych służących do wyprowadzenia powietrza oczyszczonego poza odpylacz. Z wnętrza obudowy nad blachy dachowe wyprowadzone są silniki regeneracji wstrząsowej i dodatkowo zabezpieczone obudową przed wpływem warunków atmosferycznych w postaci opadów deszczu, śniegu itp. Odpylacz w wersji OWWBS wyposażony jest również w suchą, wodną, przeciwpożarową instalację zroszeniową, która jest zabudowana w blachach dachowych obudowy oraz opcjonalnie w płytki bezpieczeństwa.

Odpylacze OWWS i OWWBS mogą współpracować z różnymi transportowymi wentylatorami ciągu o parametrach określonych w DTR tych wentylatorów.

Odpylacz standardowo wyposażony jest w następujące układy regeneracji:

Regeneracja mechaniczna-wibracyjna **RMW**:

Do ramy są zamocowane wibratory elektryczne. Silniki elektryczne wibratorów posiadają deklarację zgodności **CE**.

UWAGI DOTYCZĄCE WYKONAŃ SPECJALNYCH:

.....

.....

.....

.....

2.3. Charakterystyka techniczna

2.3.1. Dane techniczne (* właściwe podkreślić)

Odpylacz OWWS i OWWBS / :

- układ * : szeregowy
- ilość modułów:
- ilość filtrów: szt.,
- materiał filtracyjny:
- średnica filtra: Ø 220 mm,
- wysokość filtra * : 1500 mm, 2000 mm, 2500 mm, 3000 mm,
- inna: mm,
- powierzchnia filtracji odpylacza: m².
- masa kg
- typ płytki bezpieczeństwa
- ilość płytek bezpieczeństwa/ powierzchnia szt/m²

Odbiór odpadu *

Przenośnik ślimakowy:

- długość całkowita: mm
- obroty ślimaka: obr/min
- wydajność ślimaka: m³/h
- motoreduktor typ:
- olej:
- silnik: kW,obr/min, 3~230/400V, 50Hz

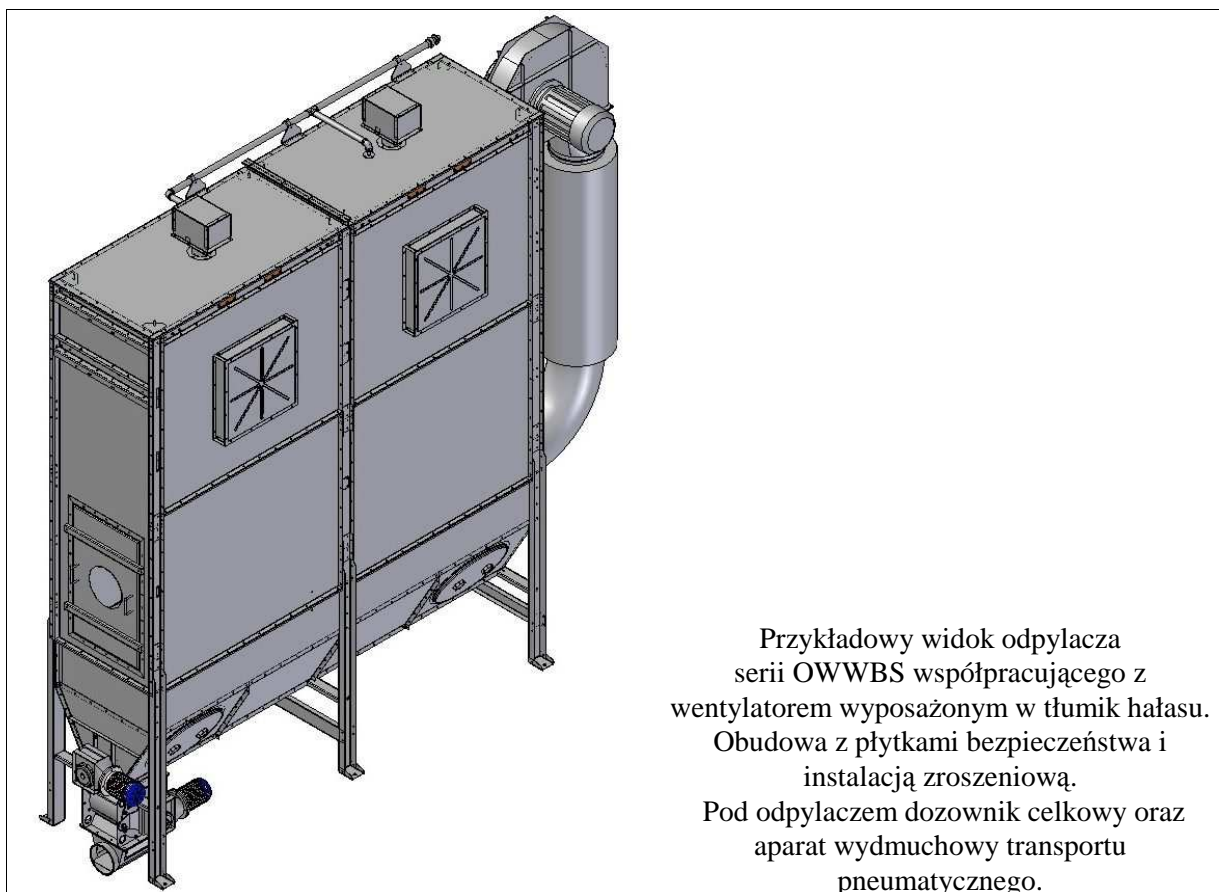
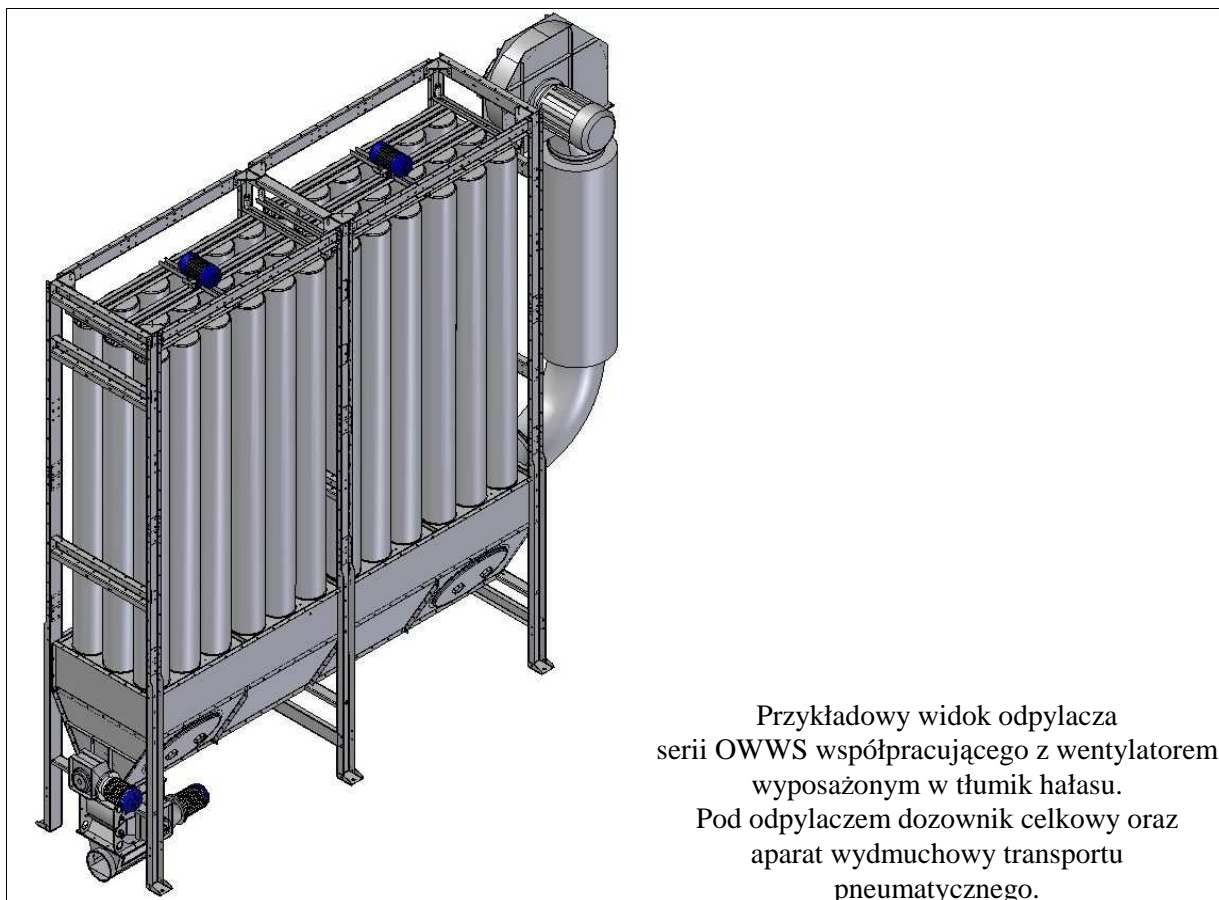
REGENERACJA FILTRÓW * :

RMW – mechaniczna – wibracyjna: wprawianie ramy w drgania za pomocą wibratora elektrycznego. Silniki elektryczne wibratorów posiadają deklarację zgodności **CE**.

Ilość układów regeneracji wibracyjnej szt.

Moc napędu.....kW, napięcie ~3 230/400V, 50Hz.

2.3.2. Widok odpylaczy serii OWW i OWWB





3. Wyposażenie odpylacza**3.1. Wyposażenie standardowe**



Odpylacz OWWS lub OWWBS standardowo wyposażony jest w:

- filtry workowe i typ jak w pkt. 2.3 - szt.,
- DTR, Deklaracja Zgodności **CE** oraz Karta Gwarancyjna DTR -szt.

4. Oznakowanie i transport odpylacza**4.1. Oznakowanie**

Odpylacz OWW lub OWWB oznakowany jest trwałą tabliczką znamionową, o podanej poniższej treści, znakami ostrzegawczymi oraz ikonami mającymi przypomnieć obsłudze o konieczności znajomości instrukcji obsługi i stosowania środków ochrony osobistej.

 ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNIKI POWIETRZA SP. Z O.O. PL 41-400 Mysłowice, ul. Rzemieślnicza 38-40 Tel/fax: +48 32 222 92 01, 222 92 02, 222 54 34 www.aerotech.com.pl; filtry@aerotech.com.pl	
ODPYLACZ typu OWWS - _____ 	
DUST COLLECTOR	
ENTSTAUBER	
3 ~ 230/400 V; 50 Hz; _____ kW	
Masa (Mass, Masse): _____ kg	
Rok produkcji Year of production Produktionsjahr	20 _____

 ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNIKI POWIETRZA SP. Z O.O. PL 41-400 Mysłowice, ul. Rzemieślnicza 38-40 Tel/fax: +48 32 222 92 01, 222 92 02, 222 54 34 www.aerotech.com.pl; filtry@aerotech.com.pl	
ODPYLACZ typu OWWBS - _____ 	
DUST COLLECTOR	
ENTSTAUBER	
3 ~ 230/400 V; 50 Hz; _____ kW	
Masa (Mass, Masse): _____ kg	
Rok produkcji Year of production Produktionsjahr	20 _____

Oznakowanie odpylacza powinno być stale widoczne po zakończeniu montażu instalacji. Oznakowania nie wolno przesłaniać innymi urządzeniami.

4.2. Pakowanie i transport

Dla indywidualnie ustalonych przypadków możliwy jest transport urządzeń kompletnie zmontowanych. W pozostałych przypadkach urządzenia transportowane są w częściach na paletach i w kartonach.

Urządzenie do transportu rozłożone jest na podzespoły umożliwiające jego łatwy i bezpieczny transport oraz późniejszy łatwy montaż.

Podzespoły:

- obudowa dolna (połączona, ew. moduły rozkręcone),
- podpory,
- elementy tworzące ramy konstrukcyjne,
- ramy wibracyjne do podwieszania filtrów,
- filtry workowe z elementami do ich montażu,
- układy regeneracji na ramach wibracyjnych,
- ewentualne wyposażenie dodatkowe,
- segmenty obudowy górnej odpylacza – dla wersji OWWBS

Dopuszczalna ilość warstw podczas magazynowania wynosi 1. Magazynować pod dachem. Urządzenie transportować na miejsce montażu ręcznie (minimum dwie osoby) przy pomocy wózków transportowych, kołowych i urządzeń podnośnikowych ogólnego przeznaczenia.

4.3. Rozpakowanie

Po przetransportowaniu odpylacza na jego miejsce pracy należy rozpakować i rozłożyć wszystkie podzespoły odpylacza w celu ich identyfikacji i właściwej kolejności ich montażu.

Przed rozpoczęciem montowania odpylacza przeczytać instrukcję montażu.

5. Instrukcja montażu, przygotowania do uruchomienia i konserwacji

Montaż, przekazanie do eksploatacji i konserwacji odpylacza OWWBS lub OWWBS powinny być wykonane zgodnie z niniejszą DTR.

5.1. Montaż urządzenia

Uwaga: wszelkie prace na wysokościach związane z montażem lub remontem odpylacza należy przeprowadzać za pomocą podnośnika z koszem, z zachowaniem i przestrzeganiem przepisów BHP dotyczących pracy na wysokościach. Bezpośrednie przebywanie na dachu konstrukcji obudowy odpylacza jest niedopuszczalne i zabronione !!!

Po rozpakowaniu urządzenia należy przeprowadzić jego montaż. W tym celu należy:

- Obudowa dolna wraz z lejem i znajdującym się na jego dnie ślimakiem jest posadowiona na podporach i w takim stanie jest transportowana,
- Przedłużyć podpory do pełnej wysokości i spiąć je ramami,
- podwiesić ramy wibracyjne z zamontowanymi uprzednio układami regeneracji i filtrami. Przy montażu ram wibracyjnych należy wypoziomować każdą z ram,
- zamontować blachy obudowy pomiędzy podporami odpylacza i na ramie górnej – dachowe – dotyczy wyk. OWWBS (wszystkie połączenia powierzchni blach uszczelniać silikonem tech.),
- zamontować filtry - należy włożyć do otworów w płycie sitowej, wciskając (zaginając) dolny, elastyczny pierścień mocujący (*snapring*), tak by umożliwić włożenie dolnej części filtra z pierścieniem do otworu - patrz rysunki. Filtry należy montować zaczynając od skrajnych otworów płyty sitowej – pamiętając aby mieć dostęp do następnego montowanego filtra,
- zamontować i uszczelnić układy regeneracji i suchą, wodną instalację zroszeniową na dachu odpylacza, dokonać połączeń elektrycznych i wody z instalacji zakładowej – dotyczy wyk. OWWBS, zamontować płytki bezpieczeństwa o ile występują,
- naciągnąć filtry workowe podpylając ramy wibracyjne śrubami regulacyjnymi ustalając naciąg sprężyn układu regeneracji przez odpowiednie przykręcenie śrub kontrujących przy sprężynie.

Montaż filtra workowego:

Pamiętając, aby zamontować filtr właściwą stroną (pracuje powierzchnia wewnętrzna filtra-kalandrowana - "śliska") należy włożyć do filtra krążek mocujący, tak by denko filtra spoczęło na krążku mocującym. Nagwintowany pręt na krążku mocującym należy włożyć w odpowiedni otwór na wózku, założyć sprężynę, nakrętki i dokręcić śrubą, w celu

umożliwienia pracy sprężyny. Po zamontowaniu wszystkich filtrów na wózku należy, ściskając pierścienie (*snapringi*) wewnątrz dolnej części filtra, włożyć je kolejno w otwory płyty sitowej i sprawdzić, czy pierścienie rozparły się równo i szczelnie na dolnej powierzchni płyty sitowej. W celu uzyskania właściwego naciągu filtra (brak załamań i ugięć na powierzchni materiału filtracyjnego) należy ustalić nacisk sprężyny za pomocą nakrętki kontrującej. Podobnie należy postępować z wszystkimi filtrami.

Nałożyć worki foliowe na odpady (lub worki brezentowe) na dolnych pierścieniach mocujących i docisnąć je opaskami.

5.2. Ustawienie urządzenia

O ile to możliwe, urządzenie odpylające powinno znajdować się w możliwie najmniejszej odległości od źródła powstawania odpylacanych pyłów. Uwarunkowane jest to zmniejszeniem strat podciśnienia wywołanych długością sieci. W uzasadnionych przypadkach należy przeprowadzić obliczenia strat w sieci odpylającej w kontekście współpracy z odpylaczem i wentylatorem.

Odpylacz powinien być zlokalizowany w pomieszczeniu lub terenie bezpiecznym (tj. niezakwalifikowanym do żadnej strefy zagrożenia wybuchem).

Odpylacz powinien być wypoziomowany i posadowiony na stabilnym podłożu. Zaleca się stosowanie ram lub żelbetowych płyt fundamentowych

Opieranie o odpylacz materiałów i innych przedmiotów może spowodować utratę jego stabilności. Stosownie do miejscowych warunków zabudowy, po zmontowaniu odpylacza, należy go dodatkowo ustabilizować.

5.3. Podłączenie instalacji elektrycznej

Odpylacz posiada następujące napędy elektryczne (o ile występują): silniki wibratorów i napęd ślimaka. Odpylacz współpracuje z jednym lub kilkoma wentylatorami ciągu oraz dalszymi urządzeniami odbioru odpadu – dozownikiem celkowym, innymi przenośnikami mechanicznymi lub pneumatycznymi etc..

Zasilanie urządzeń z sieci trójfazowej 3~230/400 V, 50 Hz z systemem ochronnym.

Podłączenie urządzeń do instalacji elektrycznej należy powierzyć elektrykowi z uprawnieniami. Urządzenia podłączyć do zakładowej sieci poprzez kabel zakończony wtyczką umożliwiającą łatwe i skuteczne odłączenie odpylacza i urządzeń współpracujących od sieci. Zaleca się stosowanie przewodów do odbiorników ruchomych w izolacji gumowej lub poliwinylowej, typ OW lub OWs $4 \times 2,5 \text{ mm}^2$ lub $4,0 \text{ mm}^2$ – w zależności od mocy silników zastosowanych wentylatorów.

- Przewód wprowadzić do obudowy wyłączników lub szafy zasilająco - sterującej poprzez dławiki i dobrze go uszczelnić.
- Wyłączniki posiadają zabezpieczenia termiczne i zwarciovowe, nie należy zmieniać nastawionych wartości. Cewki podnapięciowe wyłączników lub inny system powinien uniemożliwić samoczynne, ponowne uruchomienie się urządzeń odpylacza po zaniku napięcia.
- Równocześnie z podłączeniem elektrycznym należy podłączyć przewód uziemiający konstrukcję odpylacza z uziemieniem zakładowym (zacisk uziemiający na obudowie odpylacza).
- Sprawdzić skuteczność zerowania.
- Po uruchomieniu odpylacza sprawdzić poprawność kierunków wirowania napędów (na zgodny ze strzałkami umieszczonymi na silnikach).
- Włazy i drzwi rewizyjne wyposażone są w wyłączniki krańcowe, które powinny skutecznie wyłączyć napięcie ze wszystkich urządzeń odpylacza po ich otwarciu.

5.4. Demontaż i utylizacja

Czynności demontażu prowadzić po odłączeniu odpylacza od sieci elektrycznej.

Demontaż odpylacza przeprowadza się w celu naprawy lub remontu. Kolejność demontażu należy prowadzić odwrotnie do czynności montażowych (patrz załączony rysunek). Demontaż silnika elektrycznego w celu wymiany łożysk i uszczelnień prowadzić zgodnie z DTR silnika.

W przypadku, gdy naprawy lub remonty odpylacza są nieuzasadnione technicznie lub ekonomicznie, należy przeprowadzić utylizację odpylacza. Utylizacja polega na demontażu odpylacza, segragacji elementów składowych wg rodzaju materiałów – odrębnie stal, tworzywa sztuczne, aparatura elektryczna etc.

5.5. Przygotowanie i uruchomienie

5.5.1. Uruchomienie wstępne odpylacza

Odpylacz współpracujący z wentylatorem i siecią ssawną.

Przed właściwym uruchomieniem eksploatacyjnym należy przeczytać instrukcję obsługi a następnie, po podłączeniu odpylacza do instalacji elektrycznej, przeprowadzić uruchomienie wstępne na odpylaczu zmontowanym, połączonym z wentylatorem za pomocą odpowiedniego dyfuzora, lecz nie podłączonym do węża ssawnego, bądź instalacji odpylającej.

Po stwierdzeniu prawidłowości działania wentylatora (wirnik obraca się w prawidłową stronę - worki i filtry napełniają się powietrzem) należy sprawdzić poprawność pracy przenośnika ślimakowego (prawidłowy kierunek obrotów, praca cicha bez tarcia i zgrzytów etc.). W przypadku stosowania dalszych urządzeń jak dozownik celkowy, inne przenośniki mechaniczne lub pneumatyczne należy przeprowadzić ich rozruch, ustalić kierunki obrotów i stwierdzić poprawność ich pracy. Następnie można, po wyłączeniu odpylacza i urządzeń z nim związanych, podłączyć go przewodem ssawnym do źródła powstawania pyłu.

5.5.2. Uruchomienie eksploatacyjne

Można przeprowadzać tylko po dokonaniu prawidłowego podłączenia zmontowanego odpylacza do wentylatora i do sieci ssawnej, oraz przeprowadzeniu zerowania i dokonaniu uruchomienia wstępnego odpylacza (w/w czynności powinien wykonać uprawniony elektryk).

- Sprawdzić stan (szczelność) filtrów workowych, worków na odpady, obudowy.
- Włączyć urządzenie.
- Po skończonej pracy wyłączyć urządzenie.

5.6. Konserwacja, kontrola i serwis

Wszelkiego typu prace przy odpylaczu związane z konserwacją i kontrolą mogą być prowadzone tylko podczas postoju odpylacza, po jego odłączeniu od napięcia. Prace należy prowadzić z zastosowaniem maski przeciwpyłowej i innych środków ochrony osobistej.

5.6.1. Konserwacja

Odpylacz nie posiada punktów smarnych wymagających bieżącej konserwacji. W ramach codziennych czynności obsługowych należy otrzepywać filtry workowe (pkt. 6.3.).

5.6.2. Przeglądy okresowe

Regularnie przed każdym uruchomieniem urządzenia, a co najmniej raz dziennie, należy kontrolować stan filtrów workowych, stan obudowy, stan i pracę wentylatora. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek nie domagań należy kierować się wskazówkami zawartymi w tabeli pkt. 9 oraz DTR wentylatora.

W ramach przeglądów okresowych należy dokonywać wymiany worków filtracyjnych na nowe zgodnie z pkt. 6.3.

Skontrolować łożyska w silnikach elektrycznych.

Przeglądy okresowe napędów elektrycznych prowadzić zgodnie z ich DTR.

Regularnie przeprowadzać przegląd przenośnika ślimakowego:

- przed każdym uruchomieniem urządzenia sprawdzić wzrokowo stan obudowy przenośnika,
- jeden raz w miesiącu smarować łożyska toczne – na obu końcach wału ślimaka,
- jeden raz w roku sprawdzić i dokonać oceny stanu połączeń elektrycznych,
- przekładnie i łożyska silników kontrolować oraz wymieniać oleje i smary w czasie określonym w dokumentacjach tych urządzeń.

6. Eksplatacja

6.1. Uruchamianie i zatrzymywanie odpylacza

Następuje w sposób podany w pkt. 5.5: Przygotowanie i uruchomienie.

6.2. Ewakuacja odpadu (pracować w masce przeciwpyłowej)

Podczas pracy urządzenia odpad jest ewakuowany ciągle poprzez przenośnik ślimakowy i dalsze urządzenia (dozownik celkowy, inne przenośniki). Nie wolno dopuścić do zatrzymania pracy przenośnika ślimakowego oraz dalszych urządzeń odbioru odpadu (dozownik celkowy, inne przenośniki etc.) podczas pracy wentylatora ciągu, gdyż może to doprowadzić do uszkodzenia odpylacza. Należy kontrolować stan pracy tych urządzeń, a w przypadku użycia kontenerów jako zbiorników końcowych na odpad nie dopuszczać do ich przepełnienia (więcej niż 80 % obj.), gdyż może to prowadzić do awarii urządzeń.

6.3. Eksploatacja filtrów (pracować w masce przeciwpyłowej)

Regenerację filtrów workowych należy przeprowadzać przy wyłączonym wentylatorze ciągu.

Filtry workowe wprawiane są w drgania za pomocą układu (-ów) regeneracji mechanicznej wibracyjnej. Regenerację filtrów należy przeprowadzać przy wyłączonym wentylatorze. Intensywność regeneracji filtrów zależy od rzeczywistego obciążenia ich pyłem, oraz od rodzaju i wielkości cząstek pyłu. Teoretycznie, filtry powinny być regenerowane przez ok. 1,5 minuty co ok. 2 godziny. Praktyczne wielkości czasu, częstotliwości i regeneracji należy ustalić podczas eksploatacji.

NALEŻY PAMIĘTAĆ, ŻE REGENERACJA FILTRÓW MA ODBYWAĆ SIĘ PRZY ZATRZYMANYM WENTYLATORZE CIĄGU ORAZ, ŻE REGENERACJA FILTRÓW NIE MOŻE BYĆ PROWADZONA W SPOSÓB CIĄGŁY !!!

UWAGA: Filtrów nie należy myć ani doprowadzać w żaden inny sposób do zamoknięcia, gdyż spowoduje to utratę właściwości filtracyjnych i zniszczenie filtra. Intensywność regeneracji ma wpływ na trwałość filtrów, filtry nie regenerowane mają mniejszą żywotność. Zakładanie filtrów należy przeprowadzić według zaleceń zawartych w pkt. 5.1: Montaż urządzenia - montaż filtra workowego. Zdejmowanie filtrów należy przeprowadzić w odwrotnej kolejności.

7. Instrukcja bezpieczeństwa

7.1. Niebezpieczeństwa podczas uruchamiania i eksploatacji

- a) Podczas montażu i eksploatacji urządzenia należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących urządzeń elektrycznych, oraz urządzeń z częściami wirującymi.
- b) Jest niedopuszczalne:
 - wkładanie rąk oraz jakichkolwiek narzędzi przez otwór ssawny lub tłoczny wentylatora bez uprzedniego odłączenia go od sieci elektrycznej,
 - otwieranie włazów rewizyjnych usytuowanych na bocznych ścianach leja tuż nad przenośnikiem ślimakowym,
 - odkręcanie śrub mocujących drzwi rewizyjne, blachy obudowy, innych śrub, gdy urządzenie jest pod napięciem,
 - używanie otwartego ognia i palenia tytoniu w bezpośredniej bliskości odpylacza, bądź ssawy wlotowej przy odpylanej maszynie,
 - stosowanie odpylacza i filtra do odpylania innych pyłów i zanieczyszczeń niż te, do których odpylacz był przeznaczony, polecony i dobrany,
 - doprowadzanie do stanu przepełnienia kontenera na odpad (pow.80% obj.).
 - traktowania leja zsypowego odpylacza jako zbiornika na odpad, t.j. ustawienia takiej pracy odpylacza podczas której nie pracują w sposób ciągły urządzenia odbioru odpadu t.j. przenośnik ślimakowy i dalsze urządzenia (dozownik celkowy, inne przenośniki itp.)

8.1. Kryteria wymiany części szybko zużywających się

Filtry workowe oraz łożyska i uszczelnienie silnika należy wymieniać raz w roku, przy pracy jednozmianowej. Wirnik wentylatora oraz pióra przenośnika ślimakowego wg potrzeb w zależności od własności ściernych transportowanego odpadu.

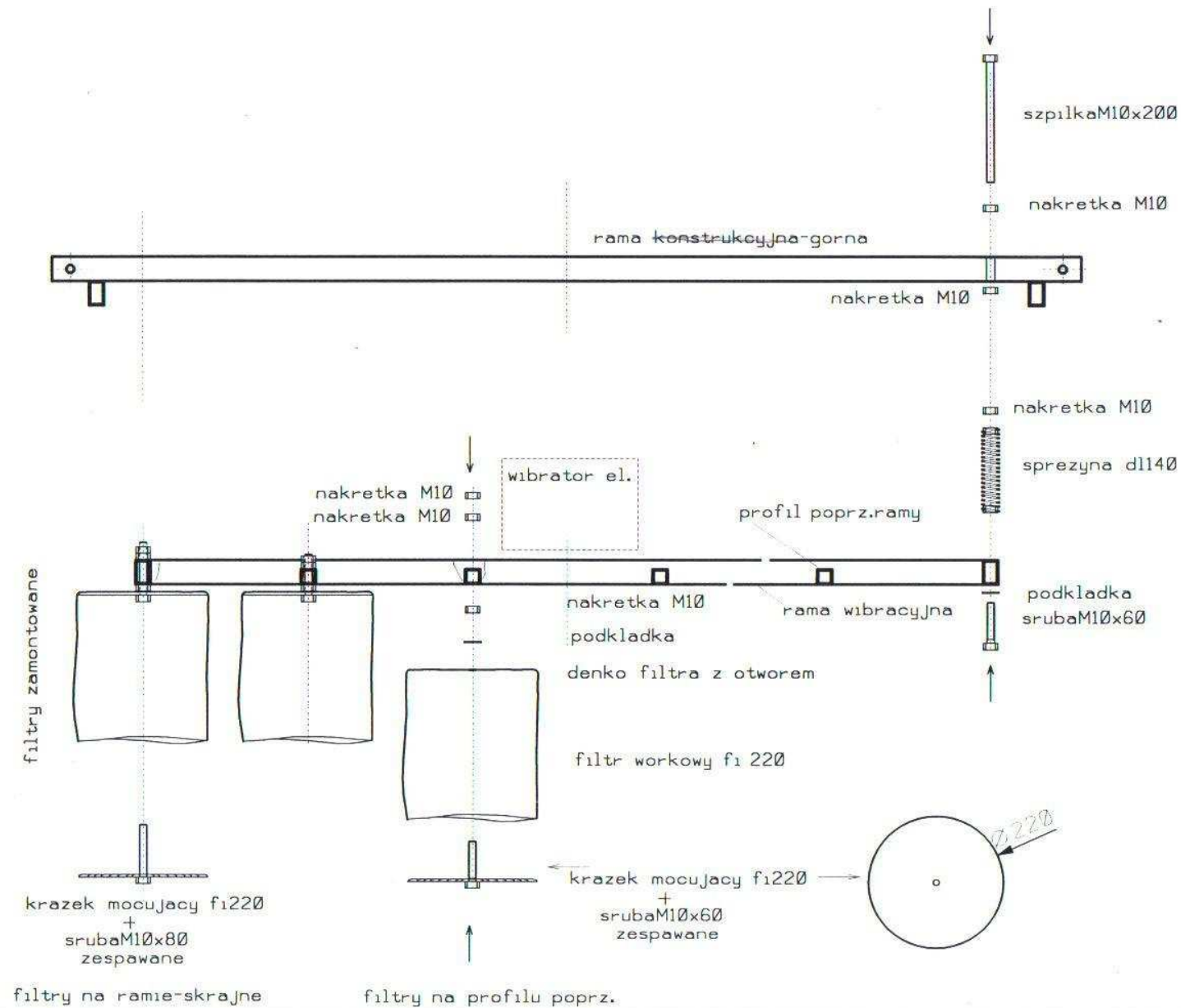
9. Niedomagania urządzenia i sposoby ich usuwania

OBJAWY	PRZYCZYNY	SPOSÓB USUNIĘCIA
Przez filtr wydobywa się pył	<ul style="list-style-type: none"> - dziurawy lub „przebity” filtr - luźna opaska 	<ul style="list-style-type: none"> - wymienić na nowy - sprawdzić „snapring”
Nadmierne drgania wentylatora	<ul style="list-style-type: none"> - utrata wyważenia - miejscowe wytarcie wirnika 	<ul style="list-style-type: none"> - wyważyć - wymienić na nowy
Nie działa układ regeneracji	<ul style="list-style-type: none"> - brak zasilania - uszkodzony elektrozawór lub wyłącznik 	<ul style="list-style-type: none"> - sprawdzić zasilanie - wymienić na nowy
Przerwa w pracy przenośnika ślimakowego	<ul style="list-style-type: none"> - zapchany i zakleszczony odpadem 	<ul style="list-style-type: none"> - wyłączyć odpylacz, oczyścić przenośnik

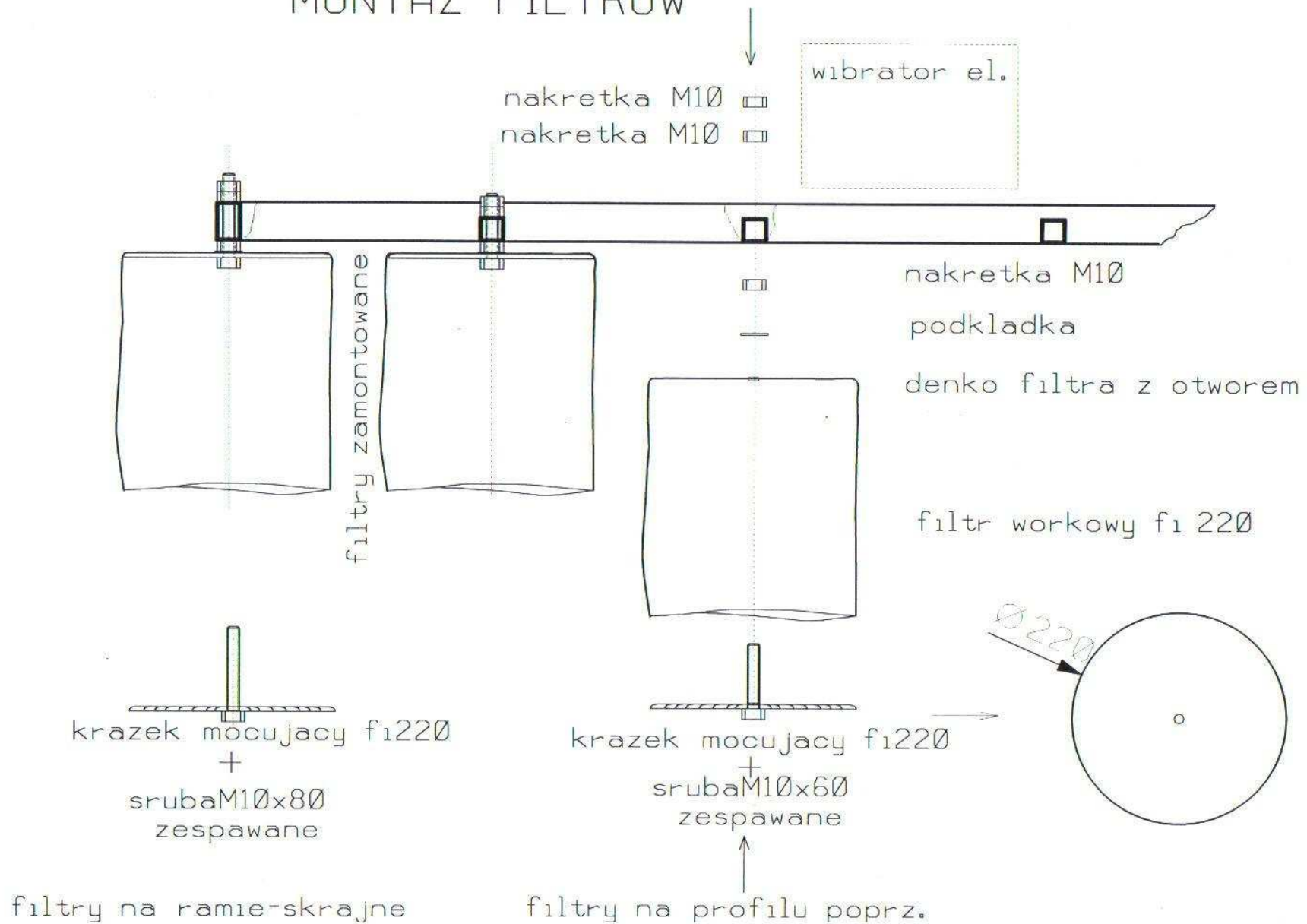
10. Wykaz podstawowych norm związanych

EN ISO 12100-2:2003	Maszyny. Bezpieczeństwo. Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. Zasady techniczne.
PN-EN 60204-1:2001	Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn. Część 1: Wymagania ogólne.
PN-EN 61310-2:2001	Bezpieczeństwo maszyn. Wskazywanie, oznaczanie i sterowanie. Wymagania dotyczące oznaczania.

SPOSÓB MONTAŻU FILTRÓW I RAMY WIBRACYJNEJ

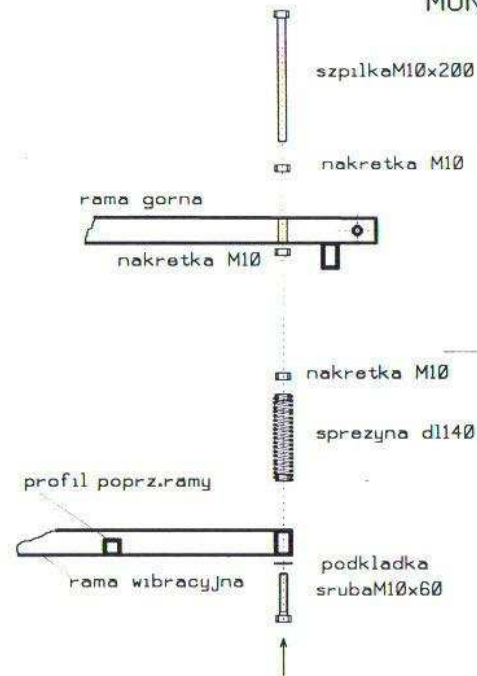


MONTAŻ FILTRÓW

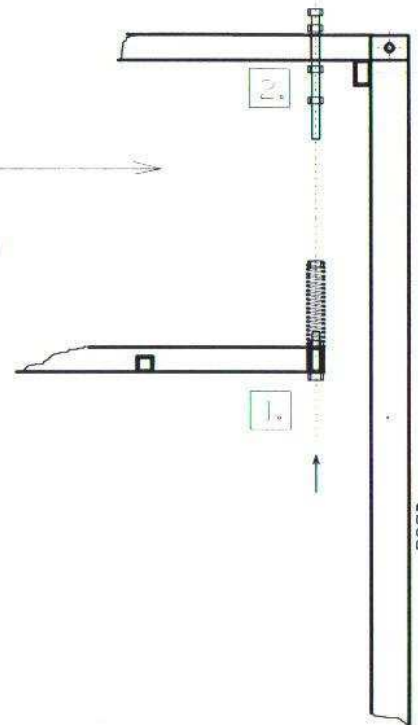


MONTAZ RAMY WIBRACYJNEJ

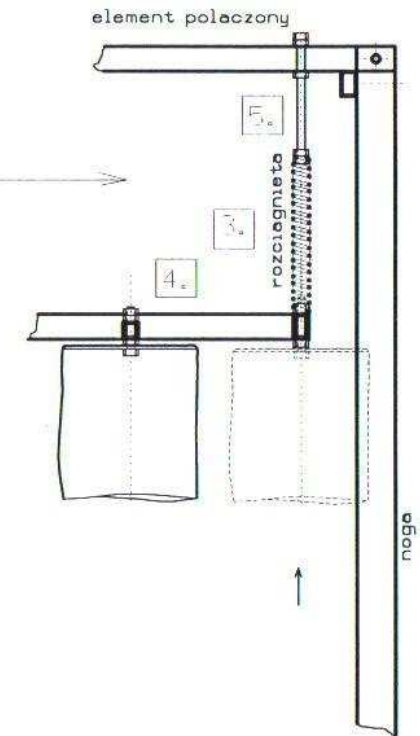
1.



2.



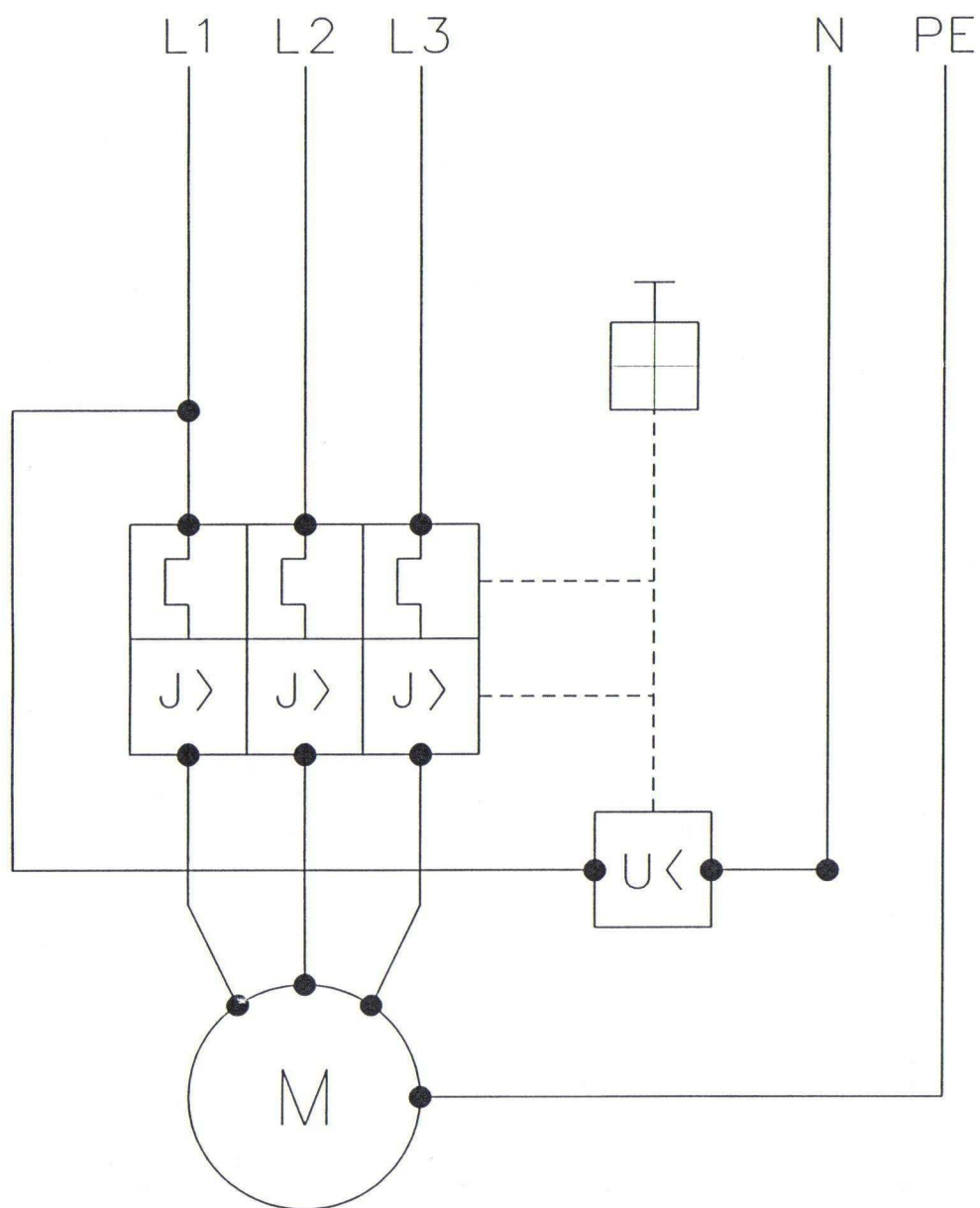
3.



Czynności przed zamocowaniem
ramy filtracyjnej na ramie górnej:

- 0.1. Skreślić obudowę odpylacza, przykryć nogi, rozporę u nog oraz ramę górną odpylacza
- 0.2. Przymocować filtry workowe do ramy wibracyjnej wg rysunku

1. Sprężyny przykryć do ramy wibracyjnej
2. Przez otwory w ramie górnej odpylacza przełożyć szpilki z nakreconymi kontrami
3. Podciągając do góry za sprężyny ramę wibracyjną z filtrami wkręcić szpilki w gwint górny sprężyn
4. Ustalić wysokość, siłę naciągu filtrów, wypoziomować, ramę
5. Dokręcić i zakontrować nakretkami

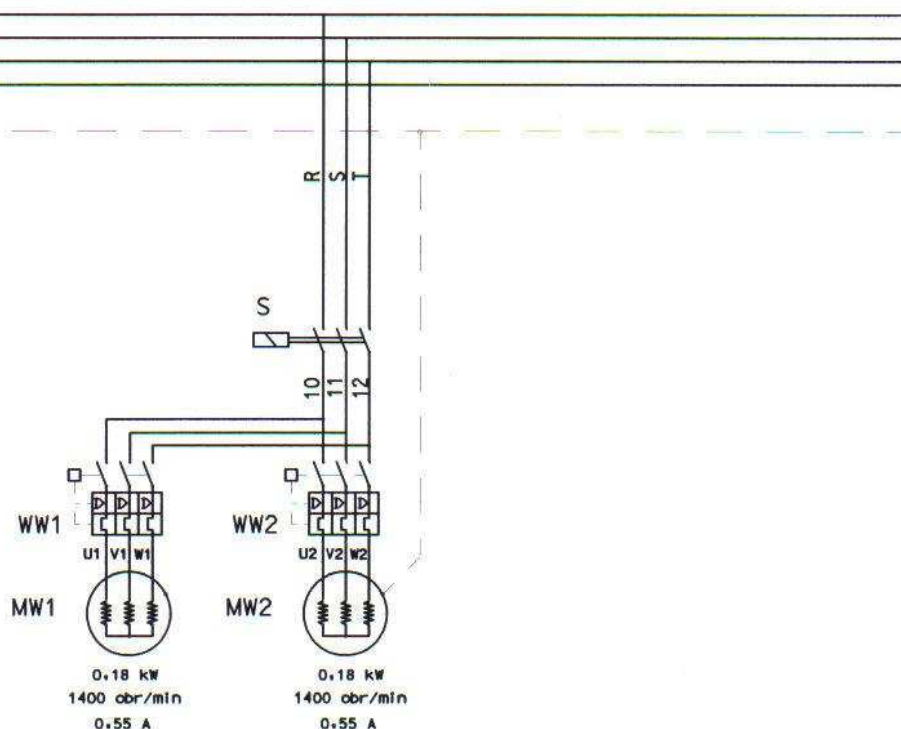


	Projektant	Kreślił	Sprawdził	Seal i data
Data				
Nazwisko		Mariusz Nowak	Janusz Nowak	Dostarcz. rys. nr
Podpis				
Zakład Urządzeń Technicznych Sp. z o.o.				Zaświadcz. przez rys. nr
serotech 41-400 MYŚLIŚCICE ul. Przemysłowa 18-40				Przygotowy. do rys. nr
Podziałka	Tytuł rysunku	Dzióbek		
SCHEMAT PODŁĄCZENIA WYŁĄCZNIKA SILNIKOWEGO Z CEWKĄ PODNAPIĘCIOWĄ				Pr. rysunku

OBWODY

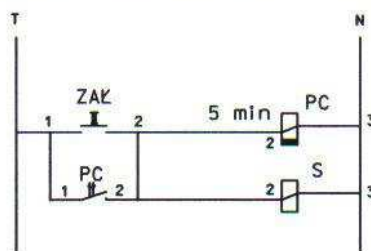
SIŁOWE

R
S
T
N
O



OBWODY

STEROWNICZE



	Konstruktor	Kreslir	Sprawdzir	Ciepior całkowity
Data			1999-11-14	
Nazwisko				Zastępuje rys. nr.
Podpis			Janusz Wołkiewicz	
Zakład Urządzeń Techniki Powietrznej				Zastępuje przez rys. nr.
(aerotech)				
ul. 1-400 MYSŁOWICE ul. Rzemieślnicza 38				Przynależy do rys. nr.
Podziałka	tytuł rysunku	Instalacja elektryczna		Nr sprządek
		zasilania dwóch wibratorów		Nr rysunku
				E-004